

# Herstellverfahren bei KUNDERT

Laserbeschriftung von Kunststoffen

TECHNISCHE DOKUMENTATION

## Einsatzgebiete für Laserbeschriftungen

Die Beschriftung von Kunststoff-Fertigteilen ist bei vielen Anwendungen längst gängige Praxis. Neben Artikel- oder Zeichnungsnummern werden des Öfteren auch Produktionscharge oder -datum auf dem Bauteilen angegeben. Dies wird vorwiegend in Branchen durchgeführt, bei welchen eine Chargenrückverfolgbarkeit notwendig ist. Neben Beschriftungen in Textform werden auch gerne Barcodes oder DataMatrix-Codes auf gebracht, welche mit entsprechenden Geräten oder heutzutage auch einfach per Smartphone ausgelesen werden können. In diesen Codes können auf kleinerem Raum deutlich mehr Daten mitgegeben werden.

Während Textbeschriftungen auch mittels mechanischer Gravur lesbar sind, können Barcodes oder DataMatrix-Codes (z.B. QR-Codes) nur dann ausgelesen werden, wenn diese entweder aufgedruckt oder mittels Laser eingebraunt wurden.

Um die Kundenwünsche bestmöglich bedienen zu können, hat KUNDERT neben den bereits seit längerem Bewährten Beschriftungsverfahren durch mechanische Gravur sowie Tintenstrahldruck neu in Equipment zur Beschriftung von Kunststoffen mittels Laser investiert.

## Möglichkeiten der Laserbeschriftung bei KUNDERT

Laserbeschriftungen werden in der Regel auf ebenen oder auf Mantelflächen aufgebracht. Dabei können folgende Arten von Beschriftungen umgesetzt werden:

### Angebot an Beschriftungen

- Ziffern und Buchstaben
- Barcodes und DataMatrix-Codes
- Fortlaufende Nummerierungen
- Logo

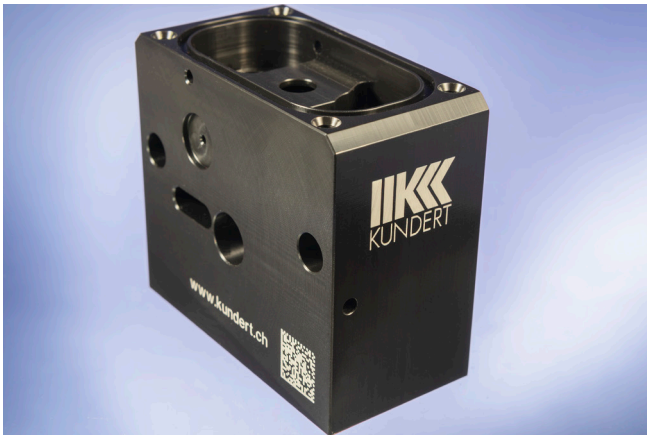
tungen. Durch den Farbumschlag sind diese von Auge sehr gut lesbar und die Barcodes DataMatrix-Codes sind mittels geeigneter Geräte einfach auslesbar.

Durch die hohe Auflösung des Lasers sind auch kleinste Kunturen möglich, was es ermöglicht, selbst kleinste Teile zu beschriften. Gleichzeitig handelt es sich um ein Verfahren, welches weder zu einer Zerstörung des Materials noch zu einer Verformung des Bauteils führt.

Die Teilebeschriftung mittels Laser sorgt für bestmögliche Qualität und Lesbarkeit der Beschriftungen.

**Besonderheiten**

- Schonendes Verfahren ohne Beschädigung des Materials
- Geeignet für empfindliche Teile
- Ohne Verbrennungseffekte und Verformung
- Sehr hohe Auflösung
- Sehr filigrane Konturen möglich
- Kleinste DataMatrix-Codes von 1.5 x 1.5 mm
- Detaillierte Logos



Im Folgenden sind Werkstoffe zusammengetragen, welche sich mittels Laser beschriften lassen. Diese Liste ist nicht abschliessend. Sollte sich ein bestimmtes Material nicht darauf befinden, helfen Ihnen unsere Experten gerne weiter.

**Beschriftbare Materialien**

- PEEK
- PET
- POM (nur schwarz)
- PA6 (nur schwarz)
- PPS GF 40
- PVDF
- PP
- PE
- PVC
- PPSU
- ABS
- PUR
- Silikon
- Gummi
- Weitere auf Anfrage

Alle Angaben zu unseren Produkten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Informationen über Materialeigenschaften stammen von unseren Lieferanten und sind von uns nicht überprüft worden. Die Angaben sind nicht als Zusicherungen für bestimmte Eigenschaften unserer Produkte zu verstehen. Die Angaben sowie unsere konkreten anwendungstechnischen Hinweise in Wort und Schrift befreien Sie nicht von einer eigenen Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Einsatzzweck. Unsere Angaben sind unverbindlich - auch soweit sie Schutzrechte Dritter betreffen - und können zu keiner Haftung führen. Die Gewährleistung für die Qualität unserer Produkte sowie unsere Haftung richten sich im Übrigen nach den Ihnen bekannten Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der KUNDERT AG.